

БЛАНК ЗАКАЗА НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

| | | | |
|---|---|---|---|
| <p>№1* <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№2 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№3 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№4 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№5 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№6 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№7 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№8 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№9 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№10 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№11 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№12 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№13 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№14 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№15 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№16 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№17 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№18 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№19 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№20 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№21 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№22 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№23 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№24 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> | <p>№25 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№26 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№27 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№28 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№29 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№30 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№31 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№32 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№33 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№34 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№35 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№36 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№37 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№38 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№39 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№40 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№41 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№42 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№43 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№44 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№45 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№46 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№47 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№48 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> | <p>№49 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№50 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№51 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№52 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№53 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№54 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№55 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№56 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№57 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№58 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№59 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№60 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№61 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№62 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№63 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№64 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№65 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№66 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№67 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№68 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№69 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№70 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№71 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№72 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> | <p>№73 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№74 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№75 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№76 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№77 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№78 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№79 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№80 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№81 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№82 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№83 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№84 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№85 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№86 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№87 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№88 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№89 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№90 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№91 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№92 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№93 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> <p>№94 <input type="checkbox"/> Цена: Звоните! кол-во экз.</p> |
|---|---|---|---|

Примечание: * – номер соответствует порядковому номеру литературы в нижеследующем перечне.

| | |
|--|---|
| <p>Данные для оформления и получения заказа:</p> <p>Наименование предприятия: _____</p> <p>Адрес доставки: _____</p> <p>_____</p> <p>Контактное лицо: _____</p> <p>Телефон: _____ Факс: _____</p> <p>Эл. почта: _____</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Заполните бланк заказа и отправьте по факсу +38 (062) 304-90-19 или по эл. почте m-lab@ukr.net • Дополнительную информацию можно получить по телефону +38 (062) 348-50-56 • Оплата осуществляется по безналичному расчету, доставка – заказной бандеролью, (стоимость доставки не включена в цену). • При заказе 100 экземпляров книг предоставляется скидка 10 % • Цены действительны для Украинских подписчиков на журнал. |
|--|---|

Перечень научно-технической литературы для заказа

1. Андронов В.Н. **Экстракция черных металлов из природного и техногенного сырья.** Доменный процесс. – Донецк: ЗАО "Норд-Пресс", 2009. – 377 с.
Систематизированы сведения о процессах, происходящих в доменной печи, изложен метод расчета плавки, дан анализ влияния важнейших технологических факторов на относительный расход кокса.
2. Аноприенко А.Я. **Археомоделирование: Модели и инструменты докомпьютерной эпохи.** – Донецк: ООО "Технопарк ДонГТУ "УНИТЕХ", 2007. – 318 с.
Систематически рассмотрены методы и средства вычислительного моделирования докомпьютерной (доцифровой) эпохи. Особое внимание при этом уделяется моделирующим средам как особой форме интеллектуального инструментария.
3. Артюх В.Г. **Нагрузки и перегрузки в металлургических машинах.** – Мариуполь: ПГТУ, 2008. – 244 с.
Рассмотрены результаты исследований различных нагрузок и связанных с ними перегрузок, возникающих в металлургических (в частности, прокатных) машинах. Предложена классификация вредных нагрузок по способам их возникновения. Дана классификация амортизирующих устройств, сформулированы основные требования к ним. Приведены примеры конкретных решений по защите от поломок действующих металлургических машин.
4. Артюх В.Г. **Точность предохранителей для металлургических машин.** – Мариуполь: ПГТУ, 2000. – 177 с.
Рассматривается проблема повышения усталостной прочности расходующихся элементов предохранителей для защиты от поломок металлургических машин, решение которой позволит повысить точность их срабатывания. Предложены нетрадиционные методы повышения усталостной прочности расходующихся элементов. Доказана возможность полного исключения усталостного разрушения детали в случае ее предварительного напряжения.
5. Белопольский Н.Г., Ревва К.Г. **Финансовый анализ.** Учебное пособие. – Макеевка: МЭГИ, 1999. – 174 с.
На основе действующей нормативно-законодательной базы в Украине раскрыты информационная база для проведения финансового анализа, а также основные принципы, категории и метода анализа. Показан механизм анализа финансового состояния предприятия, включая оценку прогнозирование возможного банкротства предприятия и проведения работ по его финансовому оздоровлению; рассмотрена цена капитала, его использования и инвестиционная привлекательность предприятия.
6. Бессонова Г.П., Кленін О.В. **Теорія бухгалтерського обліку.** Навчальний посібник. – 2-е вид. з доп. – Мариуполь: Вид-во "Рената", 2008. – 168 с.
Викладено теоретичні основи бухгалтерського обліку. Дається характеристика предмета та метода бухгалтерського обліку, його об'єктів і основ організації на підприємстві. Враховані усі зміни, які відбулися внаслідок реформування бухгалтерського обліку, особливості функціонування підприємств різних форм власності і видів діяльності.
7. Бойченко Б.М., Охотский В.Б., Харлашин П.С. **Конвертерное производство стали: теория, технология, качество стали, конструкции агрегатов, рециркуляция материалов и экология.** Учебник. – Днепропетровск: РВА "Днепро-ВАЛ", 2006. – 454 с.
Рассмотрено взаимодействие струй окислительного газа с конвертерной ванной при разнообразных способах дутья. Описываются окислительные процессы в зоне взаимодействия, динамика удаления примесей, во время конвертерного передела, шлакообразования, растворение в ванне металлолома, тепловые процессы при продувке металла в конвертере. Описаны методы повышения качества металла. Рассматриваются конструкции конвертеров, служба футеровки и т.д.
8. **Взрывы газов в доменном производстве** / В.П. Русских, А.А. Томаш, В.П. Тарасов, Е.И. Хрущев. – Мариуполь: ПГТУ, 2006. – 99 с.
Рассмотрены наиболее часто встречающиеся случаи взрывов газа в доменных цехах. Приведены свойства газов, входящих в состав газообразного топлива, применяемого в доменном производстве. Дан анализ причин, описан механизм образования взрывоопасных газовых смесей в доменных печах, воздухонагревателях, газовых магистралях. Определены меры по предупреждению взрывов газов в доменном производстве.
9. **Влияние мышьяка на свойства металлических систем и качество стали** / П.С. Харлашин, М.А. Шумилов, Е.И. Якушечкин. – К.: Вища школа, 1991. – 343 с.
Освещены физико-химические свойства железомышьяковистых расплавов, поведение мышьяка в процессе выплавки стали, теоретические и экспериментальные исследования влияния мышьяка на комплекс свойств стали.
10. Волошин В.С. **Природа отхоодообразования (в приложении к управлению отходами).** – Мариуполь: Изд-во "Рената", 2007. – 666 с.
Изложены основные представления о формировании механизмов образования отходов в различных производственных системах. Рассматриваются отдельные причины процесса отхоодообразования, изучаются количественные и качественные закономерности, позволяющие использовать их в качестве инструментария для управления процессами образования отходов с целью минимизации в источнике возникновения.

11. Волошин В.С., Белополюский Н.Г. **Финансово-экономический кризис в Украине: пути выхода.** – Мариуполь: Изд-во "Рената", 2009. – 60 с.
Показано, как должно строиться производство, обмен, распределение и потребление при выходе из кризиса, какие чрезвычайные меры должны принять руководство страны и руководители регионов, чтобы спасти Украину от надвигающегося коллапса. Рассмотрена роль науки и интеллектуальной элиты в преодолении кризиса.
12. **Горячая прокатка листовой стали с технологическими смазками.** Учебное пособие / В.И. Капланов. – К.: УМК ВО, 1992. – 56 с.
Изложены результаты экспериментального исследования технологических смазок при горячей прокатке листовой стали. Содержатся оригинальные данные об эффективности ряда новых технологических смазок, об изменении коэффициента трения в зависимости от основных факторов горячей прокатки.
13. Губенко В.К. **Логистическая централизация материальных потоков: теория и методология логистических распределительных центров.** – Донецк: Изд-во "Вебер", 2007. – 495 с.
Логистические распределительные центры, как объекты глобальной экономики, затрагивают все стороны потоковых процессов, являясь мощным средством эффективного использования национальных ресурсов. Рассматриваются закономерности логистической централизации; техника, объекты, технологии накопления, комиссионирования и дистрибуции товара; телекоммуникации, информационные и финансовые потоки.
14. Губенко В.К., Николаенко И.В., Тарасенко А.В. **Адаптация транспорта металлопотоков к изменяющейся экономической среде.** Монография. – Донецк: Изд-во "Вебер", 2009. – 236 с.
Проведено исследование логистических систем транспортных узлов с крупными металлургическими комплексами и сформулирована целесообразность введения различных методологических уровней их системного анализа.
15. **Диагностирование механического оборудования металлургических предприятий.** Монография / В.Я. Седуш, В.М. Кравченко, В.А. Сидоров, Е.В. Ошовская. – Донецк: ООО "Юго-Восток, Лтд", 2004. – 100 с.
Приведены результаты исследований технического состояния металлургического оборудования, выполненные сотрудниками Донецкого национального технического университета.
16. **Електромагнітна сумісність у системах електропостачання.** Підручник / І.В. Жежеленко, А.К. Шидловський, Г.Г. Півняк, Ю.Л. Саєнко. – Дніпропетровськ: Нац. гірнич. ун-т, 2009. – 319 с.
Розглянуто електромагнітні процеси, що викликані різними електромагнітними перешкодами з орієнтацією на особливості промислових підприємств.
17. Еронько С.П., Быковских С.В. **Физическое моделирование процессов внепечной обработки и разливки стали.** – К.: Техника, 1998. – 136 с.
Изложены основы теории подобия и практические аспекты ее использования при моделировании получивших распространение способов внепечной обработки и разливки стали. Приведены примеры решения различных задач, связанных с разработкой прогрессивных методов воздействия на жидкий металл, описаны оригинальные методики проведения лабораторных исследований и применяемая при этом аппаратура.
18. Жаркова Е.М. **Лекции по общей теории перевода.** Учебное пособие. – Мариуполь: ПГТУ, 2007. – 328 с.
Рассматриваются основные темы курса общей теории перевода: "Общая теория перевода", "Лингвистика текста и перевод" и "Прагматические аспекты перевода".
19. Жежеленко И.В. **Высшие гармоники в системах электроснабжения предприятий.** – 4-е изд. перераб. и доп. – М.: Энергоатомиздат, 2004. – 368 с.
Изложены вопросы генерирования и распространения высших гармоник в электросетях предприятий и энергосистем, их влияние на электроприемники.
20. Жежеленко И.В., Саенко Ю.Л. **Качество электроэнергии на промышленных предприятиях.** – 4-е изд. перераб. и доп. – М.: Энергоатомиздат, 2005. – 260 с.
Рассмотрены вопросы нормирования качества электроэнергии, методы расчета, нормализации и коррекции показателей качества электроэнергии.
21. **Избранные вопросы несинусоидальных режимов в электрических сетях предприятий** / И.В. Жежеленко, Ю.Л. Саенко, Т.К. Бараненко и др. Под ред. И.В. Жежеленко. – М.: Энергоатомиздат, 2007. – 296 с.
Дано изложение актуального вопроса электромагнитной совместимости, теории и практики комплексного анализа несинусоидальных режимов в промышленных электрических сетях.
22. **Использование буроугольного полукокса в качестве пылеугольного топлива в доменной плавке** / С.Р. Исламов, С.Л. Ярошевский, А.В. Кузин, З.К. Афанасьева. – Донецк: ООО "Технопарк ДонГТУ "УНИТЕХ", 2008. – 68 с.
Рассмотрен вариант приготовления пылеугольного топлива для доменной плавки из буроугольного полукокса, получаемого из бурых углей Канско-Ачинского месторождения (Россия) и содержащего менее 10 % золы и 0,3 % серы.
23. Ищенко А.А. **Технологические основы восстановления промышленного оборудования современными полимерными материалами.** – Мариуполь: ПГТУ, 2007. – 250 с.
Систематизированы сведения о ремонтных полимерных материалах, приведены технологии выполнения ремонтов деталей и машин различного назначения. Проанализированы результаты исследований свойств полимерных материалов, определены основные показатели механических и иных характеристик, необходимые для успешного выполнения ремонтных работ.

24. **Калибровка прокатных валков.** Справочник / В.В. Гетманец, А.Ф. Вавилов, С.В. Седуш, В.Л. Романенко. – Донецк: ИД "Кальмиус", 2006. – 346 с.
Приведены наиболее распространенные в практике сортопрокатного производства методики расчета калибровки прокатных валков. Рассмотрены калибровки валков отечественных прокатных станков, схемы расположения оборудования и технологии прокатки. Изложен расчет параметров прокатки.
25. Капланов В.И. **Высокоскоростная холодная прокатка тонких полос.** – К.: Вища школа, 1993. – 254 с.
Приведены результаты теоретического и экспериментального исследования процесса высокоскоростной холодной прокатки полос. Предложена математическая модель очага деформации, разработан алгоритм расчета основных параметров холодной прокатки тонких полос на высокоскоростных непрерывных станах. Экспериментально исследованы и обобщены основные закономерности высокоскоростной прокатки полос с различными по природе и происхождению технологическими смазками.
26. Капланов В.И. **Горячая прокатка листовой стали с технологическими смазками.** Учебное пособие. – К.: УМК ВО, 1992. – 56 с.
Изложены результаты экспериментального исследования технологических смазок при горячей прокатке листовой стали в лабораторных и производственных условиях. Содержатся оригинальные данные об эффективности ряда новых технологических смазок, об изменении коэффициента трения в зависимости от основных факторов горячей прокатки.
27. Капланов В.И. **Динамика и трибоника высокоскоростной тонколистовой прокатки. Мировая тенденция и перспектива.** Монография. – Мариуполь: Изд-во "Рената", 2008. – 456 с.
Приведены научные основы, результаты теоретических и экспериментальных исследований высокоскоростной холодной прокатки полос. Рассмотрена современная молекулярно-физическая теория граничного трения, технология прецизионной холодной прокатки полос с зеркальной поверхностью высшего класса, теоретические основы разработки эффективных технологических смазок, результаты их исследования и внедрения в производство.
28. Капланов В.И. **Теория высокоскоростной тонколистовой холодной прокатки металлов.** Учебное пособие. – К.: УМК ВО, 1991. – 72 с.
Разработана теория высокоскоростной тонколистовой холодной прокатки металлов, позволяющая исследовать закономерности изменения основных параметров прокатки в диапазоне высоких скоростей, предварительно установить, какие факторы и в какой степени повлияют на динамический эффект в деформационной зоне. Исследованы основные закономерности изменения параметров прокатки при изменении скорости прокатки от 20 до 300 м/с.
29. Капланов В.И. **Тонколистовая, высокоскоростная прокатка металлов с экономичными технологическими смазками.** Учебное пособие. – К.: УМК ВО, 1997. – 76 с.
Приведены результаты экспериментального исследования стали и некоторых цветных металлов на станах 300 и 180 со скоростью прокатки соответственно 30 и 61 м/с. Изучены закономерности изменения основных параметров холодной прокатки тонких полос со смазками различного состава и происхождения, получены значения коэффициентов трения в этих условиях. Впервые доказана теоретическая возможность холодной прокатки сварных швов состыкованных стальных полос со скоростью до 30 м/с.
30. Капланов В.И. **Эффективность новых технологических смазок при тонколистовой холодной прокатке.** Учебное пособие. – К.: УМК ВО, 1992. – 88 с.
Приведены результаты разработки и промышленного исследования эффективности технологических смазок при холодной прокатке тонколистовой стали и зеркальных полос из алюминиевых сплавов. Разработана комплексная технология холодной прокатки полос из алюминиевых сплавов с зеркальной поверхностью, включающая в себя операцию травления подката перед прокаткой, рациональный режим обжатий и применение оригинальных технологических смазок.
31. Капланов В.И. **Горячая прокатка листовой стали с технологическими смазками.** Навчальний посібник. – К.: НМК ВО, 1992. – 56 с.
Викладені результати експериментального дослідження технологічних мастил при гарячій прокатці листової сталі в лабораторних і виробничих умовах. Містяться оригінальні дані про ефективність ряду нових технологічних мастил, про зміну коефіцієнта тертя залежно від основних факторів гарячої прокатки.
32. Капланов В.И. **Эффективность новых технологических смазок при тонколистовой холодной прокатке.** Навчальний посібник. – К.: НМК ВО, 1992. – 88 с.
Приведені результати розробки і промислового дослідження ефективності технологічних мастил при холодній прокатці тонколистової сталі і дзеркальних смуг з алюмінієвих сплавів. Розроблена комплексна технологія холодної прокатки смуг з алюмінієвих сплавів з дзеркальною поверхнею, що включає операцію травлення підкату перед прокаткою, раціональний режим обтискання і застосування оригінальних технологічних мастил.
33. Карпенко А.Г., Москвичев М.В. **Основы предпринимательства (малый и средний бизнес).** Научно-популярное пособие. – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – 286 с.
Представлены основные положения организации предпринимательской деятельности в Украине. Детально рассмотрены различные аспекты предпринимательства вообще и производственного, в частности. Уделено внимание составлению и применению бизнес-плана, а также защите прав предпринимателя.

34. Коваленко Г.Д., Волошин В.С. **Основы радиационной экологии.** – Мариуполь: Изд-во "Рената", 2009. – 298 с.
Изложены основные положения и принципы радиационной защиты и безопасности человека, законодательная и нормативная база. Приведены физические величины, которые используются в радиационной безопасности, их единицы измерения, методы и приборы для измерения дозовых нагрузок на различные категории людей, в т.ч., в быту. Рассмотрены основные источники радиационного излучения природного и искусственного происхождения, включая ядерные взрывы, предприятия ядерной и тепловой энергетики.
35. **Ковенктивный теплообмен.** Учебное пособие / Л.И. Хишш. – Мариуполь: ПГТУ, 2006. – 250 с.
Рассмотрены вопросы конвективного теплообмена аппаратов.
36. Кравченко В.М. **Техническое обслуживание и диагностика промышленного оборудования.** Монография. – Донецк: ООО "Юго-Восток, Лтд", 2004. – 504 с.
Рассматриваются основные законы распределения параметров потока отказов горных машин, математическая модель функционирования комплекса горных машин как динамической системы машин различного функционального назначения, ресурса и производительности, учитывающая влияние нестационарности процесса восстановления машин на производительность комплекса.
37. Кравченко В.М., Сидоров В.А. **Визуальное диагностирование механического оборудования.** Учебное пособие. – Донецк: ООО "Юго-Восток, Лтд", 2004. – 120 с.
Рассмотрены методы, средства, признаки разрушений и видов изнашивания деталей механического оборудования. Систематизированы приемы визуального осмотра.
38. Кравченко В.М., Сидоров В.А. **Візуальне діагностування механічного устаткування.** Навчальний посібник. – Донецьк: ТОВ "Юго-Восток, Лтд", 2008 – 112 с.
Розглянуто методи, засоби, ознаки руйнувань і видів зношування деталей механічного устаткування. Систематизовано прийоми візуального огляду.
39. Кравченко В.М., Сидоров В.А., Седуш В.Я. **Техническое диагностирование механического оборудования.** Учебник. – Донецк: ООО "Юго-Восток, Лтд", 2009. – 459 с.
Рассмотрены методы оценки технического состояния механического оборудования промышленных предприятий и проанализированы вопросы определения на основе полученной информации рациональных сроков, объемов, видов ремонтных воздействий.
40. Кравченко В.М., Сидоров В.А., Седуш В.Я. **Технічне діагностування механічного обладнання.** Підручник. – Донецьк: ТОВ "Юго-Восток, Лтд", 2007. – 447 с.
Розглянуто методи оцінки технічного стану механічного обладнання промислових підприємств. Проаналізовано питання визначення на основі отриманої інформації раціональних строків, обсягів, видів ремонтних впливів.
41. **Крупный слиток** / А.Н. Смирнов, С.Л. Макуров, В.М. Сафонов, А.Ю. Цупрун. – Донецк: Изд-во "Вебер", 2009. – 278 с.
Изложены основные положения теории затвердевания расплавов и выполнено обобщение современных теоретических и технологических представлений касающихся производства крупных стальных слитков.
42. Лещинский Л.К., Самотугин С.С. **Слоистые направленные и упрочненные композиции.** – Мариуполь: ООО "Типография "Новый мир", 2005. – 392 с.
Обобщены результаты исследований процессов наплавки, структуры и эксплуатационных свойств слоистых композиций, получаемых наплавкой и поверхностной обработкой высококонцентрированной плазменной струей. Даны практические рекомендации по выбору составов и сочетаний слоев в композициях при наплавке и упрочнении деталей и инструмента различного функционального назначения.
43. Логутова Т.Г., Бессонова С.И., Анисимова О.Н. **Формирование инвестиционных ресурсов промышленных предприятий Украины.** Монография. – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – 264 с.
Рассматривается широкий круг проблем формирования инвестиционных ресурсов промышленных предприятий. Изложен комплекс вопросов теоретического обоснования и методического обеспечения инвестиционного потенциала предприятий. На базе статистических данных исследовано состояние, формирование и тенденции развития инвестиционных ресурсов, определены факторы внешнего и внутреннего влияния на инвестиционное развитие промышленного предприятия.
44. **Металлургия (проблемы, теория, технология, качество)** / П.С. Харлашин, В.С. Волошин, Г.С. Ершов и др. – Мариуполь: ПГТУ, 2004. – 740 с.
Освещены основные теоретические положения современной металлургии и особенности их практического использования в производстве качественной металлургической продукции.
45. **Металургія (проблеми, теорія, технологія, якість)** / П.С. Харлашин, В.С. Волошин, Г.С. Ершов та ін. – Мариуполь: ПДТУ, 2004. – 723 с.
Представлено основні теоретичні положення сучасної металургії та особливості їх практичного використання у виробництві якісної металургійної продукції.
46. Михеев В.А., Власов В.Т. **Специальные краны.** – Мариуполь: ПГТУ, 2004. – 424 с.
Изложены назначение, области применения, условия работы, конструкция в целом и отдельных узлов, особенности расчета, конструкция грузозахватных устройств специальных кранов: мостовых, металлургических, кранов-штабелеров, козловых, порталных, башенных, самоходных стреловых, плавучих и судовых.

47. **Нагрівальні термічні печі.** Атлас / Ю.М. Шаламов, В.О. Маслов, Г.В. Айнагоз. – Мариуполь: ПГТУ, 2008. – 123 с.
Представлені креслення загальних видів нагрівальних і термічних печей, опалювальних органічним паливом.
48. **Научные основы современных сталеплавильных процессов** / А.В. Явойский, П.С. Харлашин, В.С. Волошин, Т.М. Чаудри. – Мариуполь: ПГТУ, 2003. – 276 с.
Приведены результаты собственных лабораторных и полупромышленных исследований, обобщены многочисленные данные, приводимые в периодической литературе посвященные проблеме совершенствования рафинирования стали в процессах плавки и внеагрегатной обработки, а также дан обобщенный анализ имеющихся сведений на основе современных физико-химических представлений.
49. **Основи термодинаміки і кінетики сучасних сталеплавильних процесів.** Підручник / П.С. Харлашин, Т.М. Чаудрі, М.Я. Меджибожський. – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – 340 с.
Висвітлено теоретичні основи металургії сталі. Наведено останні дані з термодинаміки найважливіших процесів, що відбуваються у сталеплавильних ваннах. Викладено різні теорії будови рідких шлаків сталеплавильного виробництва і розплавів на основі заліза. Описано явища на поверхнях поділу фаз.
50. **Основы проектирования и производства отливок.** Учебное пособие / Ю.В. Доценко, В.Ю. Селиверстов, Т.С. Хохлова и др. – Днепропетровск: Пороги, 2007. – 149 с.
Описаны распространенные черные и цветные литейные сплавы, их состав, свойства, области применения. Приведены основные правила конструирования отливок с учетом литейных свойств сплава и технологии изготовления отливки. Описаны существующие способы литья: в песчано-глинистые формы, в оболочковые формы, по выплавляемым моделям, в кокиль, под давлением, центробежное и непрерывное литье.
51. **Паливоспалюючі пристрої.** Атлас / В.О. Маслов. – Мариуполь: ПДТУ, 2003. – 128 с.
Представлені різні види паливоспалюючих пристроїв, які широко використовуються при роботі печей в металургії і машинобудуванні.
52. Півень Н.М., Шелест Г.Ю. **Українська мова.** Навчальний посібник. – Мариуполь: ПДТУ, 2009. – 168 с.
Посібник містить теоретичні відомості з орфографії та пунктуації, а також практичний матеріал, необхідний для формування мовних умінь і навичок.
53. **Повышение эффективности использования природного газа в доменной плавке** / С.Л. Ярошевский, С.В. Момот, А.М. Кузнецов, А.В. Кузин. – Донецк: ООО "Новый мир", 2002. – 46 с.
Рассмотрены материалы исследования технологии доменной плавки на ОАО "Енакиевский металлургический завод" по оптимизации технологического режима с целью снижения удельного расхода и повышения эффективности использования природного газа.
54. **Производство и использование коксового орешка в доменной плавке** / С.Л. Ярошевский, Н.С. Хлаподин, А.М. Кузнецов, А.В. Кузин. – Донецк: ООО "Технопарк ДонГТУ "УНИТЕХ", 2006. – 68 с.
Рассмотрен вопрос получения и использования коксового орешка в доменной печи.
55. Протопопов Е.В., Харлашин П.С., Ганзер Л.А. **Оптимальное управление режимами непрерывной разливки стали.** Учебное пособие. – Мариуполь: СибГИУ-ПГТУ, 2009. – 123 с.
Изложены современные представления о некоторых аспектах непрерывной разливки стали, а также методика обучения и отработки навыков управления технологическим процессом непрерывной разливки с использованием обучающего тренажера. Приведена методика расчета начальных параметров процесса и перечень индивидуальных заданий для формирования навыков управления МНЛЗ.
56. **Пылеугольное топливо – альтернатива природному газу при выплавке чугуна.** Тр. междунар. науч.-техн. конф., 18-21 декабря 2006 г. – Донецк: ООО "Технопарк ДонГТУ "УНИТЕХ", 2006. – 397 с.
Рассмотрены теоретические вопросы технологии плавки с применением пылеугольного топлива (ПУТ), требования к качеству железорудного сырья, кокса, ПУТ, эффективность, опыт исследования и освоения технологии доменной плавки с применением ПУТ, а также вопросы совершенствования доменной технологии, проектирования пылеугольных комплексов, оборудования и др.
57. **Разливка стали: технология, оборудование** / С.П. Еронько, С.В. Быковских. – К.: Техника, 2003. – 216 с.
Систематизированы данные о современной технологии разливки стали в изложницы и на машинах непрерывного литья заготовок. Рассмотрено влияние различных факторов на качество отливаемых слитков и заготовок. Приведены технологические приемы, способствующие улучшению эксплуатационных свойств литого металла.
58. Размышляев А.Д., Миронова М.В. **Магнитное управление формированием валиков и швов при дуговой наплавке и сварке.** – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – 230 с.
Приведены результаты исследований влияния управляющего продольного магнитного поля на процессы плавления электродного и основного металлов. Показано, что продольное магнитное поле значительно повышает производительность процесса расплавления электрода и снижает эффективность проплавления основного металла при дуговой наплавке проволокой под флюсом. Приведены примеры практического использования управляющих магнитных полей и показана их эффективность.
59. **Разработка, исследование и освоение технологии доменной плавки с дуванием в горн пылеугольного топлива: опыт 1976-2006 г.г.** Сборник статей / С.Л. Ярошевский. – Донецк: ЗАО "Норд-Пресс", 2006. – 256 с.
Рассмотрены вопросы теоретического обоснования, расчета и разработки, исследования и оптимизации технологического режима доменной плавки при замене части кокса пылеугольным топливом на примере ее освоения на ОАО "Донецкий металлургический завод".

60. Раковский Б.М., Романова В.С. **Газомеханика доменной плавки и ее применение в производственной практике.** – Донецк: ЗАО "Норд-Пресс", 2006. – 59 с.
Изложены оригинальные предложения по количественному автоматическому контролю ровности схода шихты в доменной печи.
61. **Расчет и конструирование оборудования для внепечной обработки и разливки стали** / Еронько С.П., Быковских С.В., Ошовская Е.В. – К.: Техника, 2007. – 344 с.
Изложены основы теории подобия и практические аспекты физического моделирования при разработке и проектировании оборудования для внепечной обработки и разливки стали. Приведены методики расчета оптимальных геометрических параметров устройств для отсечки конечного технологического шлака при выпуске жидкого металла из плавильных агрегатов, инжекционной обработки и разливки стали с применением защиты от вторичного окисления и т.п.
62. **Русско-украинский словарь по металлургической теплотехнике** / Маслов В.А., Сущенко А.В. – Мариуполь: ПГТУ, 2000. – 80 с.
Представлена специальная лексика русского языка, относящаяся к металлургической теплотехнике и к смежным отраслям науки и техники.
63. Руських В.П., Семакова В.Б. **Вступ до фаху. Металургія чорних металів. Металургія чавуну.** – Мариуполь: ПДТУ, 2006. – 146 с.
Розглянуто основні відомості про виникнення, становлення та розвиток доменного виробництва, основи теорії та технології металургії чавуну. Надано загальну характеристику залізних руд. Представлено основи підготовки залізорудної сировини до доменної плавки. Особливу увагу приділено сучасній технології доменної плавки і методам її інтенсифікації, перспективам розвитку доменного виробництва.
64. Самотугин С.С., Лещинский Л.К. **Плазменное упрочнение инструментальных материалов.** – Донецк: ООО "Новый мир", 2002. – 338 с.
Рассматриваются механизмы фазовых и структурных превращений в инструментальных материалах (сталях, сплавах, наплавленном металле) при поверхностном упрочнении высококонцентрированной плазменной струей и их влияние на достигаемый уровень эксплуатационных свойств - твердости, теплостойкости, вязкости разрушения.
65. Седуш В.Я. **Надежность, ремонт и монтаж металлургических машин.** Учебник. – 3-е изд., перераб. и доп. – К.: УМК ВО, 1992. – 368 с.
Изложены вопросы монтажа, ремонта, надежности, износа и смазки металлургического оборудования, рассмотрены методики определения монтажных усилий, разработки режимов ремонтов и профилактик, даны классификации способов и методов технического обслуживания машин.
66. Седуш В.Я. **Надійність, ремонт і монтаж металургійних машин.** Підручник. – 4-е вид., перероб. і доп. – Донецьк: ТОВ "Юго-Восток, Лтд", 2008. – 379 с.
Викладені питання монтажу, ремонту, надійності та змазування металургійного обладнання, розглянуті методики визначення монтажних сил, розробки режимів ремонтів і профілактик, наведені класифікації засобів та методів технічного обслуговування машин.
67. Седуш С.В. **Расчет и конструирование гидравлических инструментов.** – Донецк: ЧП "ГидроДон", 2004. – 152 с.
Изложены вопросы расчета и конструирования гидравлических инструментов для механо-монтажных работ, рассмотрены методы определения монтажных сил и выбора рациональных инструментов для сборки (разборки) резьбовых и неподвижных соединений, подшипниковых узлов, изложены конструктивные особенности гидроключей, гайковертов, съемников, домкратов и др. инструментов.
68. Семакова В.Б., Руських В.П. **Теорія та технологія використання вторинних ресурсів у аглодоменному виробництві.** – Мариуполь: ПДТУ, 2005. – 105 с.
Розглянуті основні відомості про безвідходні технології, одним із шляхів наближення до яких є утилізація відходів промислових виробництв. Надано класифікацію вторинних матеріальних ресурсів чорної металургії. Особливу увагу приділено методам підготовки до утилізації шлаків, обумовлених їхніми фізико-хімічними характеристиками. Розглянуто можливості використання в доменній та агломераційній шихті шлаків металургійного виробництва.
69. Сударев В.П., Харалашин П.С. **Пределы (справочное учебное пособие по оптимизации решения задач).** – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – 149 с.
Рассмотрены теоретические и прикладные вопросы по одному из основных разделов математики. Является справочным учебным пособием по оптимизации решений упражнений и прикладных задач.
70. Сударев В.П., Харалашин П.С. **Методология и статистические исследования в металлургии.** Монография. – Мариуполь: ПГТУ, 2008. – 217 с.
На основе статистической методологии и статистических методов исследования изложены нормирование, моделирование и организация контроля и управления запасами, качеством металлопродукции и технологическими процессами в металлургии. Рассматриваются методология, модели и методики по организации внедрения сплошного статистического контроля качества сортового проката и листовой стали, точности и стабильности технологических процессов.

71. Сударев В.П., Харлашин П.С. **Прикладные задачи теории вероятностей и математической статистики.** Учебное пособие. – Мариуполь: ПГТУ, 2006. – 434 с.
Рассматриваются основные вопросы теории вероятностей и математической статистики, встречающиеся при решении практических производственных задач, обработке опытных данных и определении их точности и надежности. Рассмотрены вопросы теории приближенных вычислений и элементы теории ошибок.
72. Сударев В.П., Харлашин П.С. **Статистические методы и контроль качества металлопродукции.** Учебное пособие. – Мариуполь: ПГТУ, 2007. – 338 с.
Освещены основные теоретические положения статистических методов исследования и методология их практического использования в производстве качественной металлургической продукции.
73. Тарасов В.П., Тарасов П.В. **Теория и технология доменной плавки.** – М.: Интермет Инжиниринг, 2007. – 384 с.
Приведены сведения по теории и технологии доменной плавки с учетом последних теоретических и экспериментальных исследований в области металлургии чугуна. Определены порозность шихты и массовые потоки печных газов, а также потери их напора по концентрическим сечениям доменной печи. Впервые обоснованно подтверждено количественное и качественное распределение шихты и газовых потоков по окружности и радиусу печи.
74. **Теоретические основы современных сталеплавильных процессов.** Учебное пособие / П.С. Харлашин, Т.М. Чаудри. – Мариуполь: ПГТУ, 2008. – 306 с.
Освещены теоретические основы металлургии стали. Изложены теории строения жидких шлаков сталеплавильного производства и расплавов на основе железа. Описаны явления на поверхностях раздела фаз. Приведены последние данные по термодинамике и кинетике важнейших процессов, протекающих в сталеплавильных ваннах, а также примеры аналитических расчетов и экспериментальных определений свойств и состояния металлургических систем.
75. **Теория высокоскоростной тонколистовой холодной прокатки металлов.** Учебное пособие / В.И. Капланов. – К.: УМК ВО, 1991. – 72 с.
Разработана теория высокоскоростной тонколистовой холодной прокатки металлов, позволяющая исследовать закономерности изменения основных параметров прокатки в диапазоне высоких скоростей, предварительно установить, какие факторы и в какой степени повлияют на динамический эффект в деформационной зоне.
76. **Теория горения и химико-термической переработки топлива.** Учебное пособие / В.А. Маслов. – Мариуполь: ПГТУ, 2007. – 237 с.
Рассмотрен комплекс вопросов, связанных с теорией горения и химико-термической переработки топлива: основные принципы сжигания газообразного, жидкого и твердого топлива, особые случаи сжигания топлива, а также вопросы химико-термической переработки топлива: вопросы образования вредных примесей и методы их сжигания.
77. **Теория и практика современных окислительных процессов (термодинамика и кинетика)** / П.С. Харлашин, М.А. Григорьева, Т.Г. Сабирзянов и др. – Мариуполь: ПГТУ, 2008. – 468 с.
Рассматривается физико-химическая природа процессов, протекающих в сталеплавильных агрегатах. Изложена квазиполикристаллическая теория металлургических расплавов и рассмотрены её положения к расчету металлургических равновесий с участием жидких металлов и шлаков. Приведены результаты лабораторных и полупромышленных исследований, обобщены многочисленные данные, приводимые в периодической литературе.
78. **Тепломассообмен.** Учебное пособие. Ч. 2 / Л.И. Хиш. – Мариуполь: ПГТУ, 2008. – 123 с.
Рассматриваются методические вопросы и примеры решения задач тепломассообмена.
79. **Термодинамика металлургических расплавов** / Т.Г. Сабирзянов, В.И. Бондарь, Т.М. Чаудри и др. – Мариуполь: ПГТУ, 2004. – 264 с.
Изложена квазиполикристаллическая теория металлургических расплавов и рассмотрены ее приложения к расчету металлургических равновесий с участием жидких металлов и шлаков.
80. **Техническая диагностика механического оборудования** / В.А. Сидоров, В.М. Кравченко, В.Я. Седуш, Е.В. Ошовская. – Донецк: ООО "Цифровая типография", 2003. – 125 с.
Рассмотрены методы и средства технического диагностирования механического оборудования.
81. **Технология прокатного производства в примерах и расчетах.** Ч.1. Производство заготовок / И.А. Сердюк. – Мариуполь: ПГТУ, 2003. – 233 с.
Представлены примеры расчетов калибровки блюмов, слябов и заготовок.
82. **Технология прокатного производства в примерах и расчетах.** Ч.2. Производство сортового проката / И.А. Сердюк, А.И. Сердюк, В.Н. Куркчи, В.Г. Савченко. – Мариуполь: ПГТУ, 2006. – 367 с.
Представлены примеры расчетов сортового проката.
83. **Технологічні основи автоматичного керування аглодоменим виробництвом** / В.П. Руських, С.В. Кривенко, О.В. Кривенко, В.Б. Семакова. – Мариуполь: ПДТУ, 2008. – 150 с.
Представлено технологічні основи автоматизації аглодоменичного виробництва. Надано характеристику процесів з точки зору управління ними. Розглянуті способи та системи керування основними технологічними циклами, автоматизації виробництва окатишів. Особливу увагу приділено алгоритмам керування.

84. **Тонколистовая высокоскоростная прокатка металлов с экономическими технологическими смазками.** Учебное пособие / В.И. Капланов. – К.: УМК ВО, 1997. – 76 с.
Приведены результаты исследования процесса высокоскоростной тонколистовой холодной прокатки стали и некоторых цветных металлов. Изучены закономерности изменения основных параметров холодной прокатки полос со смазками различного состава и происхождения, получены значения коэффициентов трения в этих условиях.
85. **Топливосжигающие и теплогенерирующие устройства** / В.А. Маслов. – Мариуполь: ПГТУ, 2002. – 224 с.
Рассмотрены основные устройства для сжигания различных видов топлива и генерации тепла в печной теплотехнике; описаны конструкции горелок широко используемых в промышленности; изложены методы и приведены примеры расчета газовых горелок и мазутных форсунок; даны основные рекомендации по выбору горелок для различных видов печных агрегатов.
86. Харлашин П.С. **Фізична хімія.** Навчальний посібник / П.С. Харлашин, В.І. Бондарь. – 2-е вид., перероб. і доп. – Мариуполь: ПДТУ, 2008. – 309 с.
Викладені основи фізичної хімії - закони хімічної термодинаміки і термохімії, уявлення про теплоємність, хімічні і фазові рівноваги, деякі положення теорії розчинів, електрохімія, кінетика гомогенних, гетерогенних і ланцюгових реакцій, поверхневі явища і адсорбція. У посібнику крім теоретичного матеріалу наведені питання і задачі для самостійного рішення, призначенні для активного вивчення матеріалу і розвитку навичок самостійної роботи.
87. Харлашин П.С., Гугля В.Г., Бондарь В.И. **Физическая химия (теория, примеры, задачи).** Учебник. – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – 617 с.
Изложены основы физической химии – законы химической термодинамики и термохимии, представления о теплоёмкости, химические и фазовые равновесия, некоторые положения теории растворов, электрохимия, кинетика гомогенных, гетерогенных и цепных реакций, поверхностные явления и адсорбция.
88. Хлестов В.М., Дорошко Г.К. **Превращение деформированного аустенита в стали.** Монография. – Мариуполь: ПГТУ, 2002. – 407 с.
Приведены разносторонние исследования влияния горячей пластической деформации на кинетику фазовых превращений аустенита сталей различного химического состава. Выявлены связи кинетики превращений деформированного аустенита с микроструктурой сталей и их механическими свойствами.
89. Чейлях А.П. **Экономнолегированные метастабильные сплавы и упрочняющие технологии.** – Мариуполь: ПГТУ, 2009. – 483 с.
Рассмотрены научные основы создания и упрочнения экономнолегированных метастабильных сплавов различных структурных классов и функционального назначения. Проанализированы физико-химические факторы и механизмы, предложены принципы и способы формирования метастабильных состояний в сталях и чугунах, обеспечивающие реализацию деформационных и термо-деформационных фазовых превращений (мартенситных, выделения избыточных фаз) в процессе испытаний и эксплуатации.
90. Ченцов Н.А. **Организация, управление и автоматизация ремонтной службы.** Учебник / Под ред. В.Я. Седуша. – Донецк: ЗАО "Норд-Пресс"-ООО "Технопарк ДонГТУ "УНИТЕХ", 2007. – 258 с.
Рассмотрены подходы к описанию структуры и содержания комплекса оборудования в масштабе предприятия. Выполнен анализ характера изменения технического состояния оборудования и прогнозирования сроков его отказа. Освещены структура и системы ремонтной службы металлургического предприятия, рассмотрены вопросы ее автоматизации.
91. Шлапак Н.С., Серкутан Т.В. **Менеджмент.** Навчальний посібник. – Мариуполь: ПДТУ, 2009. – 191 с.
Посібник містить чітко сформульовану базову концепцію менеджменту, розкриває функції і принципи менеджменту та методи управління з урахуванням досвіду розвитку промислових підприємств України.
92. Ярошевский С.Л. **Пылеугольное топливо – реальная и эффективная альтернатива природному газу в металлургии.** – Донецк: ЗАО "Норд-Пресс", 2006. – 16 с.
Рассмотрены в масштабах Украины вопросы разработки, поставки и стоимости специального оборудования, ресурсов угля для приготовления пылеугольного топлива, технологии доменной плавки и ее эффективности, окупаемости необходимых на обеспечение пылевудування капитальных вложений.
93. Ярошевский С.Л., Кузнецов А.М., Афанасьева З.К. **Резервы эффективности комбинированного дутья в доменных цехах Украины.** – Донецк: ЗАО "Норд-Пресс", 2006. – 31 с.
На примере отечественной и зарубежной практики рассмотрен вопрос использования дополнительных видов топлива при выплавке чугуна в доменных печах.
94. Boychenko V.M., Okhotskiy V.B., Kharlashin P.S. **Converter steel production: theory, technology, quality of steel, the facilities' design, materials recirculation and environmental protection.** – Donetsk: JSC "Nord-Computer", 2008. – 407 p.
Described were the oxidizing processes in the interaction area, the dynamics of decontamination processes during the converter redistribution as well as slag formation and iron scrap melting in the pool and heat processes occurring during metal blowing inside the converter. The essence of modern modifications of the bottom and combined oxygen blowing were described. Also described were methods of increasing the quality of metal. Considered was the design of converters, refractory lining service and auxiliary facilities.