

ПРИБОРЫ ДЛЯ НАГРЕВА: ПОДШИПНИКОВ, ВТУЛОК, ШЕСТЕРЕН, МУФТ И ДРУГИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ. ОБЕСПЕЧИВАЕТ МОНТАЖ, ПРИ ПОСАДКЕ С НАТЯГОМ

ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ



ПРИБОРЫ И СИСТЕМЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ И
РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



VALTECH



BALTECH HI-1612 (2 сердечника)

Новая уникальная разработка не имеет аналогов в мире. Индукционный нагреватель BALTECH HI-1612 является конструктивной модификацией нагревателя BALTECH HI-1610 с двумя сердечниками, что позволяет установить одновременно 2 детали для нагрева и сэкономить время на данную технологическую операцию. Технические характеристики аналогичны BALTECH HI-1610.



Комплектация индукционной серии VA

	Нагреватель
	Датчик температуры
	Сердечники (см. таблицу)
	Термостойкие перчатки



BALTECH HI-1604 → плитка нагревательная

Комплектация BALTECH HI-1604

	Плитка
	Датчик температуры
	Термостойкие перчатки
	Руководство по эксплуатации
	Упаковка

Легкая электрическая плитка для нагрева подшипников и деталей BALTECH HI-1604. Ваш помощник при ремонте и монтаже оборудования. Установка температуры нагрева выполняется простым поворотом ручки термостата на необходимую температуру до 200°C. Встроенная система контроля с помощью датчика температуры полностью контролирует процесс нагрева. Для защиты от загрязнения в процессе нагрева, электрическая плитка имеет эргономичную крышку.



← BALTECH HI-1633 (3 сердечника)

Новый трехсекционный индукционный нагреватель с электронным управлением не имеет подобных аналогов. Нагрев полумуфт, колец и деталей может производиться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении на 3 сердечниках последовательно, что позволяет снизить издержки по оснащению данного ремонтного участка разными установками. Технические характеристики аналогичны BALTECH HI-1630.

RELIABILITY TECHNOLOGIES



BALTECH

ПОСТАВКА ПРИБОРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ
ОБУЧЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ПЕРСОНАЛА
ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Индукционных нагревателей BALTECH HI

	Руководство по эксплуатации
	Упаковка
	Смазка (опционально)
	Транспортировочная тележка (под заказ)



← BALTECH HI-1610

Компактный с электронным управлением, малых размеров и легкий, высокоэффективный и экономичный нагреватель BALTECH HI-1610.

Нагрев подшипников может производиться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Максимальная масса нагреваемой детали 12 кг. Нагреватель обеспечивает автоматическое размагничивание подшипников после окончания нагрева до заданной температуры.

Нагреватель BALTECH HI-1610 оснащен автоматической защитой от перегрева. Прост в управлении и регулировании процесса.

BALTECH HI-1630 →

Универсальный с электронным управлением, малых размеров и легкий, высокоэффективный и экономичный нагреватель BALTECH HI-1630.

Нагрев подшипников может производиться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Максимальная масса нагреваемой детали 50 кг. Нагреватель обеспечивает автоматическое размагничивание подшипников после окончания нагрева до заданной температуры.

Нагреватель BALTECH HI-1630 оснащен автоматической защитой от перегрева. Прост в управлении и регулировании процесса нагрева.



← BALTECH HI-1650

С помощью индукционного нагревателя BALTECH HI-1650 можно нагревать подшипники массой до 210 кг.

Прибор имеет систему управления температурой нагрева в диапазоне 0-250°C. Сердечник перемещается по направляющим и легко вводится в отверстие подшипника. Нагреватель BALTECH HI-1650 содержит электронный таймер от 0 до 99 мин. Максимальная мощность нагревателя 10 кВт. Автоматическая защита от перегрева, оптимальное размагничивание, современная электронная база.

BALTECH HI-1670 →

Индукционный нагреватель BALTECH HI-1670 предназначен для нагрева крупногабаритных подшипников массой до 560 кг с минимальным внутренним диаметром 60 мм и максимальным наружным 1020 мм.

Нагрев подшипников может производиться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. Электронная система управления температурой нагрева. Гарантия высокой надежности нагревателя при тяжелой повседневной работе. Прост в регулировании процесса нагрева и управлении.



ТЕХНОЛОГИИ НАДЕЖНОСТИ





BALTECH HI

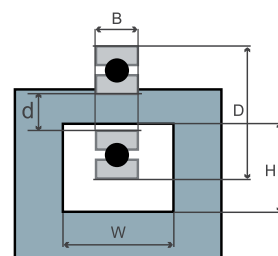
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ИНДУКЦИОННЫХ НАГРЕВАТЕЛЕЙ

	BALTECH HI-1610	BALTECH HI-1630	BALTECH HI-1650	BALTECH HI-1660	BALTECH HI-1670
ЭЛЕКТРИКА					
Номинальная мощность, кВт	2,5	3,6	10	10	12
Напряжение, В/Ток, А	220/10	220/16	380/25	380/25	380/32
Частота, Гц	50	50	50	50	50
Сердечник	съёмный	съёмный	поворотный	поворотный	поворотный
НАГРЕВАЕМАЯ ДЕТАЛЬ					
Мак вес подшипника, кг	12	50	210	350	600
d, мм (min внутренний диаметр)	14	20	45	45	60
D, мм (max наружный диаметр)	210	480	720	860	1020
W ширина, мм	70	120	195	295	380
H высота, мм	100	175	200	305	300
РАЗМЕРЫ СЕРДЕЧНИКОВ					
Ширина сердечника по сторонам, мм	10;14;20;30;40	14;20;30;45	30;40;50;65	30;40;50;60;75	40;60;85
Длина сердечника, мм	150	250	370	450	600
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ					
Установка температуры, °C	250	250	250	250	250
Мак температура без датчика, °C	250	250	400	400	400
Автоматическое размагничивание	да	да	да	да	да
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ					
Габаритные размеры, мм	240x200x230	470x210x260	470x440x330	920x450x930	1450x700x1100
Масса корпуса нагревателя (без сердечников), кг	10	25	50	180	220

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВАТЕЛЯ

Индукционный нагреватель - это специальный трансформатор с первичной обмоткой с большим числом витков и вторичной короткозамкнутой обмоткой, роль которой выполняет подшипник или нагреваемая металлическая деталь с отверстием, через которое проходит магнитопровод трансформатора. Отношение токов обратно пропорционально отношению числа витков обмоток. Таким образом переменный ток большой силы, протекающий во вторичной обмотке - в кольцах подшипника - вызывает их равномерный нагрев до требуемой температуры. Первичная обмотка и магнитопровод трансформатора при этом не нагреваются. При выключении индукционного нагревателя у подшипников может сохраниться остаточная намагниченность. Намагниченность подшипников вызовет попадание в него металлических частиц. Для размагничивания используется постепенное уменьшение магнитного поля до нуля.

Все индукционные нагреватели BALTECH HI обеспечивают автоматическое размагничивание после нагрева. Использование индукционных нагревателей серии BALTECH HI исключает образование дыма, сильных запахов и масляных загрязнений, а также безопасно для здоровья персонала.



BALTECH HI-1660

С помощью индукционного нагревателя BALTECH HI-1660 можно нагревать подшипники массой до 350 кг. Прибор имеет систему управления температурой нагрева в диапазоне 0-250°C. Сердечник перемещается по направляющим и легко вводится в отверстие подшипника. Нагреватель BALTECH HI-1660 содержит электронный таймер от 0 до 99 мин. Максимальная мощность нагревателя 10 кВт. Автоматическая защита от перегрева, оптимальное размагничивание, современная электронная база.



Комплектация индукционных нагревателей серии BALTECH HI

Нагреватель	Руководство по эксплуатации
Датчик температуры	Упаковка
Сердечники (см. таблицу)	Смазка (опционально)
Термостойкие перчатки	Транспортировочная тележка (под заказ)

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И СЕРВИС

- Гарантийный срок на электронику - 36 месяцев
- Гарантийный срок на всю установку - 12 месяцев

Для монтажа подшипников без предварительного нагрева рекомендуем использовать специальный комплект инструмента, состоящего из 36 ударных колец BALTECH TOOLS.

СПб, ул. Чугунная д. 40 (812) 335-00-85

e-mail: info@baltech.ru www.baltech.ru

ВАШ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ